

## Informativo 19

São Paulo, 29 de agosto de 2023.

### ***Medição da Espessura dos tubos da gaiola de proteção***

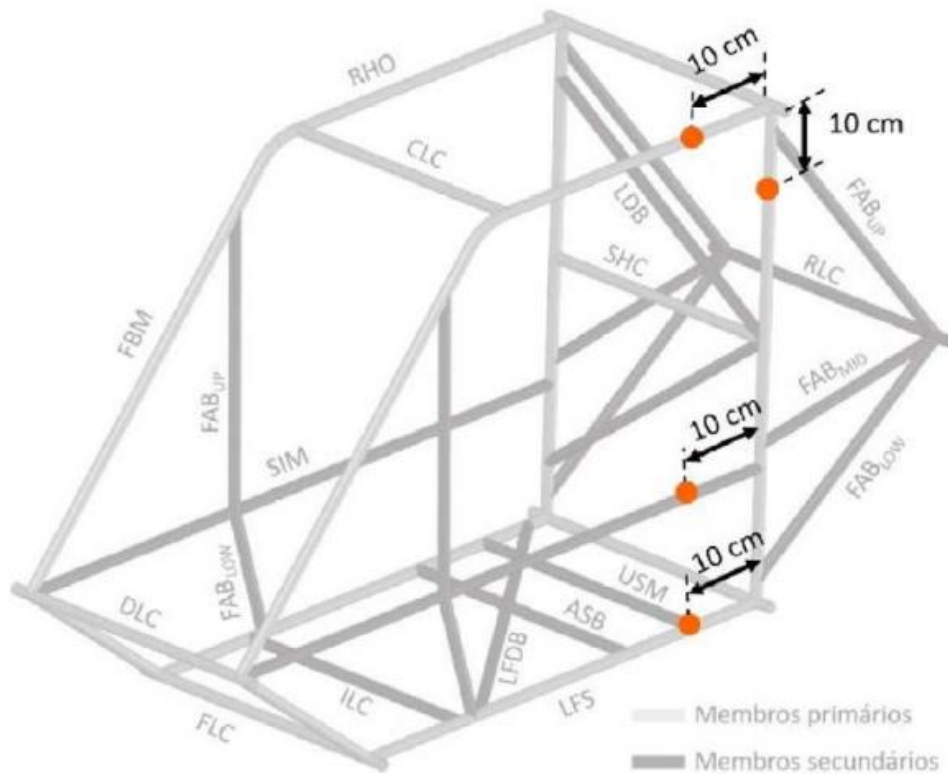
Prezadas equipes,

Em conformidade com o item B6.3.9.1 do Regulamento Administrativo Técnico Baja SAE BRASIL - RATBSB - Emenda 4, solicitamos que as equipes prepararem seus veículos para facilitar a medição da espessura dos tubos da gaiola de proteção.

As medições serão realizadas pelo método tradicional utilizando paquímetro.

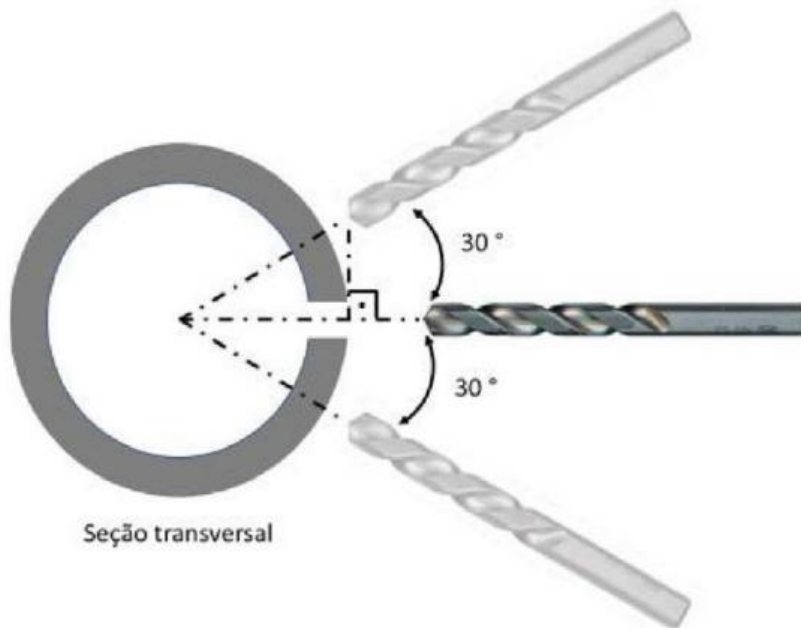
O valor da espessura é obtido através da diferença entre o diâmetro externo do tubo e a medida obtida na inserção da haste de profundidade do paquímetro em um furo neste tubo.

As equipes deverão providenciar de antemão, furos nos elementos RRH, RHO, LFS e SIM conforme indicado na figura abaixo. Lembrando que todos os tubos dos itens B6.2.2.2 e B6.2.2.3 do RATBSB - Emenda 4, são passíveis de medição a critério dos juízes de segurança, com foco principal nos membros primários.



Os furos devem ter 4,5 mm de diâmetro e devem ser feitos somente em uma das paredes de cada tubo. A linha de centro de cada furo deve ser alinhada na posição horizontal sendo perpendicular em relação ao plano tangente do tubo.

É permitido um desvio de  $\pm 30^\circ$  em sentido radial do tubo. A figura abaixo ilustra a descrição acima. Os furos podem estar em qualquer um dos lados do veículo, voltados para dentro ou fora do carro (aquele que facilitar o processo de medição).



Ressaltamos que a não conformidade de qualquer destas medidas com aquelas reportadas na ficha de especificação da gaiola e requeridas nos itens B6.2.2.2, B26.2.2.3, B6.3.3 e B6.3.4 do RATBSB - Emenda 4 constitui falta grave e implicará na desclassificação da equipe.

Atenciosamente,

**SAE BRASIL**